\*Line 1, EOL 공정(FL61) 이해하기

Appearance OK를 눌러야 라벨이 프린트 된다!

공정에 지그 진입

a) 문제 없을때

1. 작업자가 필요한 테스트를 진행 (slide tester, H/Rest tester)
2. 문제 없으면, Test (OK) 버튼 클릭 (한 개나 두 개)
3. Appearance OK 클릭
4. Work End 버튼 클릭
5. 지그가 다음 공정으로 이동

b) 문제 있으면

1. 작업자가 필요한 테스트를 진행 (slide tester, H/Rest tester)
2. 문제 있으면, Defect Input 버튼 클릭하여서 문제 등록
3. Work End 버튼 클릭 <- 추측한 것임, 확인하기
4. 지그가 리워크로 이동

지우지 말것 (2024/01/10 FL61 Appearance OK 이슈)

FL61 Keith 에게 보여줄 Lot No. 들

공정로그에서 해당 Lot No. 보면서 설명해주기.

NQ53EWP2H0801241108FL

-Appearance OK (LH, RH 둘다 눌렀는 데도 제대로 처리 안 됨)

-07:31:52

MQ4YNI9460801241008FR

-Appearance OK를 안 눌러서 NG 처리된 경우

-20240110, 09:16:05, 09:52:01, 10:17:27 (제대로 처리)

MQ4YNI9460801241007FR

-1st time: Appearance OK (LH, RH) 눌렀는 데도 리워크로 감

-Appearance OK 안 눌러서 리워크로 간 시간:

20240110, 09:45:02, 10:06:34(제대로 처리)

NQ53XWI2H0801241009FL

-auto regist defect (05:02:07) -IMS Tester **(IMS 테스트 NG 있었음)**

-두번째는 Appearance OK 둘다 눌러서 제대로 통과 (05:31:39)

NQ53XWP2H0901242017FR

-auto regist defect (어디선가 Test NG 났을 것)